

	<p>Objekt: Schnittmodell eines Meister-Fetthülsenradsatzes</p> <p>Museum: Deutsches Bergbau-Museum Bochum – Leibniz- Forschungsmuseum für Georessourcen Am Bergbaumuseum 28 44791 Bochum +49 234 5877 -154 montan.dok@bergbaumuseum.de</p> <p>Sammlung: Museale Sammlungen</p> <p>Inventarnummer: 030090134001</p>
--	--

Beschreibung

Hülse und Lagerböcke aus einem Stück, die Lagerböcke haben je fünf runde Durchborungen. Die Räder mit Spurkranz, einzeln lösbar, zwischen den Felgen vier runde Ausschnitte, mit aufgegossener Aufschrift.

Die Hülse ist unterhalb der Lagerböcke geschnitten, so dass Achse, Federn und Kegelrollenlager sichtbar sind. Die Räder zu 90° geschnitten.

Fetthülsenradsatz

Bauart: Meister

Hersteller: R. Schluckebier & Co., Hagen-Haspe

Baujahr: 1940

Axiale Federung der Räder für leichten Kurvenlauf

Geistige Schöpfung

Rolle der Person/Körperschaft: Gestaltung

Grunddaten

Material/Technik:

Stahl *

Maße:

Höhe: 380 mm; Breite: 410 mm; Länge: 710 mm; Durchmesser: 380 mm (Angabe Durchmesser betrifft Durchmesser der Spurkränze.)

Ereignisse

Hergestellt	wann	1940
	wer	Rudolf Schluckebier & Co.
	wo	Hagen
[Geographischer Bezug]	wann	
	wer	
	wo	Ruhrgebiet
[Geographischer Bezug]	wann	
	wer	
	wo	Sachsen

Schlagworte

- Fetthülsenradsatz
- Fördertechnik
- Meister
- Radsatz
- Rollenlagerradsatz
- Walzenlagerradsatz