

	<p>Objekt: Schnittmodell eines hydraulischen Grubenstempels</p> <p>Museum: Deutsches Bergbau-Museum Bochum – Leibniz- Forschungsmuseum für Georessourcen Am Bergbaumuseum 28 44791 Bochum +49 234 5877 -154 montan.dok@bergbaumuseum.de</p> <p>Sammlung: Museale Sammlungen</p> <p>Inventarnummer: 030170757001</p>
--	---

## Beschreibung

Hydraulischer Grubenstempel B H 2 für den Strebausbau.

Rohrstempel aus Stahl. Unterstempel mit Schutzrohr und Stempelfuß, oben unter dem Dichtungsring eine Schelle mit Handgriff. Oberstempel galvanisiert mit Stempelkopf nach DIN. Unterhalb des Stempelkopfes Arretierungsring (Bund) für das Aufsetzen von Verlängerungsstücken. Im Oberstempel die Hydraulik; ein Pumpenmechanismus, der den erforderlichen hydraulischen Druck mit Hilfe einer einstufig arbeitenden Ölpumpe erzeugt. Raub- und Arbeitsventil im unteren Teil des Stempels, im oberen Teil Kurbeltrieb, der von außen durch Pumpenhebel betätigt wird (Rechtsdrehung Setzen, Linksdrehung Rauben). Unterstempel geschnitten im Winkel von etwa 120°, Oberstempel im Winkel von etwa 100°.

## Grunddaten

Material/Technik: Metall, Eisen, Stahl \*  
Maße: Gewicht: 40,0 kg (Gewicht laut Karteikarte.)

## Ereignisse

Hergestellt	wann	1956
	wer	Josef Brand GmbH (Duisburg-Hamborn)
	wo	Duisburg
Geistige Schöpfung	wann	
	wer	Josef Brand
	wo	

## Schlagworte

- Abbau
- Brand
- Dobson
- Gebirgsdruck
- Grubenausbau
- Hydraulik
- Rohrstempel
- Stempel
- Strebausbau