

	<p>Object: Kettenbiegemaschine 8 mm</p> <p>Museum: Westfälisches Kettenschmiedemuseum Fröndenberg/Ruhr Ruhrstraße 12 58730 Fröndenberg/Ruhr 0152 36946632 museum@kulturzentrum.ruhr</p> <p>Collection: Maschinen zur Kettenherstellung</p> <p>Inventory number: 2023-007</p>
--	--

Description

Die Kettenbiegemaschine richtet, schneidet und biegt den Draht zu einzelnen Kettengliedern wie die Einzelgliederbiegemaschine. Der Unterschied zur Einzelgliedermaschine besteht darin, dass die Kettenbiegemaschine die Einzelglieder bereits zu Ketten zusammenfügt. Dazu biegt sie die Glieder nicht nur einmal, sondern zweimal. Die offene und zu verschweißende Stelle der Kettenglieder liegt damit nicht zwischen den Schultern, sondern in der Mitte der Flanken.

Zur Erstellung einer zusammenhängenden Kette aus noch unverschweißten Einzelgliedern hängt die Kettenbiegemaschine unmittelbar vor dem zweiten Biegevorgang das bereits einmal gebogene Kettenglied in das vorher vollständig gebogene Kettenglied ein und drückt anschließend das einmal gebogene Glied durch beidseitige Pressstähle ein zweites Mal zusammen. Die fertig gebogene Kette wird im nächsten Arbeitsvorgang auf dem Kettenschweißautomaten elektrisch verschweißt.

Diese Maschine arbeitet vollautomatisch und stellt eine Rundstahlkette von 8 mm her. Mit anderem Biegewerkzeug kann sie Ketten bis 16 mm herstellen.

Diese Kettenbiegemaschine verarbeitet Rundstahl mit einem Durchmesser von 8 mm zu Kettengliedern und wurde in der Maschinenfabrik Wafios, Reutlingen hergestellt.

Sie stand in der Kettenfabrik JOTO-Werk in Fröndenberg/Ruhr.

Basic data

Material/Technique: Stahl, Gusseisen, Teile aus Kuper und
Messing

Measurements:

H 1,25 m; B 3,00 m / 4,30 m mit Haspel für
Drahtrolle; T 1,50 m

Events

Created	When	1970
	Who	Wafios Maschinenbau Reutlingen
	Where	Reutlingen
Was used	When	1970
	Who	JOTO-Werk, Josef Topp Kettenfabrik, Warmen/Ruhr
	Where	Fröndenberg

Keywords

- Automation
- Chain
- Machine tool
- Stahldraht
- Wire
- biegen (industrielle Verfahrensweisen)